

EOTA

ЕВРОПЕЙСКА ОРГАНИЗАЦИЯ ЗА ТЕХНИЧЕСКИ ОДОБРЕНИЯ

Въведено съгласно Приложение II на Директива на Съвета на ЕО 89/106 от 21 декември 1988г. за хармонизиране на законите, наредбите и административните разпоредби на Страните Членки по отношение на строителните продукти
(Директива за строителните продукти)

ETAG 022

РЪКОВОДСТВО ЗА ЕВРОПЕЙСКО ТЕХНИЧЕСКО ОДОБРЕНИЕ КОМПЛЕКТИ ВОДОНЕПРОПУСКЛИВИ ПОКРИТИЯ ЗА ПОДОВЕ И СТЕНИ В МОКРИ ПОМЕЩЕНИЯ

Част 1 Течни покрития с или без износваща се повърхност

Издание 11.04.2007

(забележка:тази дата ще бъде заменена от месеца и годината на ЕС одобрение на частта от ETAG)

Създадена и публикувана в съответствие с Член 11 от Директивата за строителни продукти като основа за подготовката и издаването на Европейски технически одобрения в съответствие с Член 9.1 на Директивата за строителни продукти

Европейските технически одобрения са издадени от органите за одобрение, оторизирани и нотифицирани в съответствие с Член 10 от Директивата за строителни продукти. Тези органи са организирани в EOTA.

Европейското техническо одобрение, съгласно Директивата за строителни продукти е благоприятно техническо оценяване на годността за употреба на строителния продукт и техническата спецификация на оценявания продукт, служещо като основа за CE маркировка на този продукт, когато и където все още не е валиден хармонизиран стандарт съгласно Директивата.

Поради техническите нововъведения и прогресът на условията на производство ръководствата за технически одобрения могат да не отразят последните развития и познания въведени в одобрителните процедури. Поради това ползващия настоящето Ръководство следва да се консултира с EOTA дали има по-нататъшни разпоредби, които могат да се вземат в предвид при употребата на това Ръководство.

EOTA Kunstlaan 40 Avenue des Arts, B – 1000 Brussels

Съдържание

1 Обхват на ETAG

- 1.1 Определение на строителния продукт
- 1.2 Предвидена употреба на строителния продукт
 - 1.2.1 Общи положения
 - 1.2.2 Основи за полагане (подложки)
- 1.3. Предвидена експлоатационна годност на строителния продукт
- 1.4. Терминология
 - 1.4.1 Общи термини, отнасящи се до Директивата за строителните продукти
 - 1.4.2 Специфични термини използвани в този ETAG
- 1.5. Процедура в случай на съществени отклонения от ETAG

2 Оценяване на годността за употреба

- 2.1 Значение на формулировката "годност за употреба"
- 2.2 Елементи на оценяване на годността за употреба
- 2.3 Взаимовръзка между изискванията към характеристиките на продукта и методите за проверка и оценяване
- 2.4 Характеристики на продукти, които са съществени относно годността за употреба
 - 2.4.1 Реакция на огън
 - 2.4.2 Отделяне на вредни вещества
 - 2.4.3 Паропроницаемост
 - 2.4.4 Устойчивост на влага
 - 2.4.4.1 Водонепропускливост
 - 2.4.4.2 Способност за запълване на пукнатини
 - 2.4.4.3 Якост на опън
 - 2.4.4.4 Устойчивост на надраскване
 - 2.4.4.5 Способност за запълване на фуги
 - 2.4.4.6 Пенетрация
 - 2.4.5 Плъзгане
 - 2.4.6 Дълготрайност
 - 2.4.6.1 Температууроустойчивост
 - 2.4.6.2 Водоустойчивост
 - 2.4.6.3 Алкалоустойчивост
 - 2.4.6.4 Химическа устойчивост
 - 2.4.6.5 Биоустойчивост
 - 2.4.6.6 Устойчивост на механично износване
 - 2.4.7 Експлоатационна годност
 - 2.4.7.1 Хигиеничност
 - 2.4.7.2 Поддръжка и ремонт
 - 2.4.7.3 Дебелина
 - 2.4.7.3 Приложимост
- 2.5 Компоненти и техните характеристики, съответни за годността за употреба

3 Оценяване и удостоверяване на съответствието и CE маркирането

- 3.1 Системи за оценяване на съответствието
- 3.2 Задачи и отговорности на производителя и нотифицираните лица
- 3.3 CE маркиране и съпровождаща информация

4 Предполагания за които годността за предвидена употреба се оценява

- 4.1 Производство на комплекта
- 4.2 Пакетиране, транспорт и съхранение на комплекта
- 4.3 Полагане на комплекта в строежа
- 4.4 Употреба, поддръжка и ремонт

5 Идентификация на строителния продукт

- 5.1 Начини на идентификация
- 5.2 Характеристики на продукта, използвани за проверка на идентификацията
 - 5.2.1 Течно приложени мембрани
 - 5.2.1.1 Инфрачервена спектрометрия
 - 5.2.1.2 Термографски анализ
 - 5.2.1.3 Вискозитет
 - 5.2.1.4 Плътност
 - 5.2.2 Лепила
 - 5.2.2.1 Термографски анализ
 - 5.2.3 Грунд
 - 5.2.3.1 Инфрачервена спектрометрия
 - 5.2.3.2 Вискозитет
 - 5.2.3.3 Плътност
 - 5.2.3.4 Стойност на рН
 - 5.2.4 Армировки
 - 5.2.4.1 Якост на опън и относително удължение

6 Съдържание на Европейски Технически одобрения, издадени на базата на ETAG (Ръководството)

7 Документи за позоваване

Приложение А Водонепропускливост на подове с гъвкави основи в мокри помещения

Приложение В Водонепропускливост в условия на гъвкав подложен слой (гъвкава основа) – опън и напречно натоварване

Приложение С Изпитване за устойчивост на надраскване

Приложение Д Водоустойчивост в течна форма: Приложимост и дебелина на втвърденото покритие

Приложение Е Стени в мокри помещения: Водонепропускливост и устойчивост на вода и влага на стените с гъвкава основа

Приложение F Водонепропускливост на стени в мокри помещения с гъвкава основа

Приложение G Водонепропускливост на стени и подове в мокри помещения с твърди основи

Приложение H Оценяване на системи с повърхностен слой боя

1 ОБХВАТ НА ЕТАГ

1.1 Определение на строителен продукт

“Комплект” е специална форма на “строителен продукт” по смисъла на Директивата за строителните продукти. Той се състои от няколко “компонента”, които са

- Въведени на пазара с общоприета СЕ маркировка.
- Монтирани на място и
- По този начин се явяват “монтирана система” (която да бъде) положена в строителния обект.

Индивидуалните компонента на комплекта могат да бъдат налични на пазара поотделно. Такъв компонент може сам, като строителен продукт по смисъла на Директивата за строителните продукти, да носи СЕ маркировка по свое собствено право на базата на хармонизиран евростандарт или ЕТА. Тезависимо от това той може да бъде оценяван отново като компонент на комплекта.

Ръководството покрива комплекти водонепропускливи покрития за вътрешни подове и/или стени в мокри помещения. Водонепропускливото покритие е положено върху вътрешната повърхност на пода или стената в мокрото помещение или под подовото покритие или хастара на стената, напр. под керамичните плочки, които служат за носеща повърхност. Покритието може също да служи едновременно като водонепропусклив слой и като носеща повърхност. Виж също Ръководство С на Комисията за комплекти и системи.

Тази Част 1 от Ръководството покрива комплекти, които могат да бъдат доставени като единични или многокомпонентни течни водоустойчиви комплекти с възможна добавка на лепила, грундове и т.н. и непрекъснати покрития като системи с повърхностен слой боя, полиестер армиран със стъклени влакна, полиуретан или епоксидни смоли.

Комплекътът може да бъде с или без износоустойчива повърхност.

Следващите части на Ръководството покриват комплекти, които могат да бъдат доставени като:

- Огъваеми листове. Листовете могат да бъдат под формата на гъвкави покрития, напр. от битумни, еластомерни или пластмасови листове (Част 2).
- Комплекти от неразделящи се водонепропускливи плочи включващи уплътнителни ленти (Част 3)

Комплектите включват всички свързани компоненти, определени от заявителя като армиращи мрежи, дюшеци или влакна използвани в цялата система или частично в ъглите или заваръчните ленти и материала за уплътнения и за свързките и възможни армировки за penetrations, gullies и т.н. Ако е предвидена носеща повърхност от плочки, лепилото(лепилата) трябва да бъде уточнено и да бъде обект на съответните изпитвания.

Тръбите и подовите сифони не са част от комплекта.

Керамичните плочки и техните свързващи материали, напр.циментов разтвор не са част от комплекта.

Холкерите могат да бъдат изпълнени с конкретен водонепропусклив продукт, отделен уплътнител, уплътнителни ленти, или пояси (фланци), действащи заедно с водоустойчивия продукт.

При нормални условия на употреба, комплектът трябва да издържа поне натоварвания причинени от движенията на строителните елементи, действащи като основа и да устои на действието на вода, температурни промени, и алкалността на бетона и разтворите за керамични плочки.

Точния състав на водонепропускливите покрития може да се променя според типа на употреба и типа на основата и носещия слой с който покритието трябва да се представи по хидротермично, механично и химично удовлетворяващ начин.

Компонентите на комплекта са произведени във фабрика и са монтирани на място като водоустойчива система.

Това Ръководство не се отнася за плувни басейни и индустриални помещения.

1.2 Предвидена употреба на строителния продукт

1.2.1 Общи положения

Предвидените употреби на комплектите покрития са:

Вътрешни приложения, при които течните покрития не са изложени на температури (т.е. температурите на строежа) по-ниски от 5°C и над 40°C, при следните употреби:

Подови и/или стенни повърхности със само случайно директно излагане на вода, напр. на добро разстояние от душ или вана. Подовете и/или стените в зоните на душовете или около ваните, използвани за няколко душа дневно, напр. при обикновени жилища, многофамилни къщи и хотели.

Подовите и/или стенните повърхности с излагане на вода по-често или с по-голяма продължителност от нормално предвиденото в жилищата, напр. обществени мокри помещения, училища, и спортни съоръжения.

Различните предвидени употреби, означени по-горе не са водещи за различните критерии за оценяване и ЕТА ще покрие всички предвидени употреби. Все пак, употребата може да бъде ограничена от националното законодателство на Страните Членки.

1.2.2 Основи

Действията на монтираните водонепропускливи покриващи системи, които влияят върху продължителността на водонепропускащата функция, зависи също от действието и типа на основата. Следващата таблица не е изчерпателен списък на изпитванията, а само показва изпитвания, свързани с типа на основата.

В общи линии основите се делят на различни типове

Таблица 1: Различни типове основи и съответстващите им системи за изпитване

	Основи(обикновено "твърди"), хомогенни, но податливи на напукване	Основи(обикновено "гъвкави"), неподатливи на напукване освен във връзките	Основи(обикновено "твърди") податливи на напукване и във връзките ¹
Основи, чувствителни към влага	Примери: Гипсови блокчета Изпитвания: 2.4.4.2 Категория на оценяване 1,2,3 2.4.4.6 Категория на оценяване 1 или 2 по приложение G 2.4.6.1 Категория на оценяване 1 или 2.	Примери: Гипсови плочи, Продукти на основата на дървото Изпитвания: 2.4.4.5 Категория на оценяване 1 или 2 2.4.4.6 Категория на оценяване 1 или 2 по приложение A или F или E 2.4.6.1 Категория на оценяване 1 или 2	Не са известни
Основи, които не са чувствителни към влага	Примери: Излят на място бетон, зидария Изпитвания: 2.4.4.2 Категория на оценяване 1,2,3 2.4.4.6 Категория на оценяване 1 или 2 по приложение G	Примери: Калциево-силикатни плочи, влакнестоци-ментови плочи Изпитвания: 2.4.4.5 Категория на оценяване 1 или 2 2.4.4.6 Категория на оценяване 1 или 2 по приложение A и F или E	Примери: Бетонни или газо-бетонни елементи Изпитвания: 2.4.4.2 Категория на оценяване 1,2,3 2.4.4.5 Категория на оценяване 1 или 2
	2.4.6.1 Категория на оценяване 1 или 2	2.4.6.1 Категория на оценяване 1 или 2	2.4.4.6 Категория на оценяване 1 или 2 по приложение G 2.4.6.1 Категория на оценяване 1 или 2

¹ За основи с неармирано запълнени връзки, изпитването за способност за запълване на пукнатини трябва да бъде изпълнено съгласно 2.4.4.2

Решението дали да се прилагат категория на оценяване 1, 2 или 3 в 2.4.4.2 или категория на оценяване 1 или 2 в 2.4.4.5, 2.4.4.6 и 2.4.6.1 зависи от националните изисквания. Тези могат да се прилагат за якостта и стабилността на основата и за сигурността на водоустойчивата система в зависимост от вида на основата (чувствителни към влага/нечувствителни към влага)

3 ОЦЕНЯВАНЕ И УДОСТОВЕРЯВАНЕ НА СЪОТВЕТСТВИЕТО И ЕС МАРКИРОВКА

3.1 Системи за оценяване на съответствието

Съгласно решение 2003/665/ЕС, от 2003 - 09 -17 на Европейската Комисия³, се прилагат следните системи за оценяване на съответствието на водонепропускливи покривни комплекти.

Продукт	Предназначение	Нива или класове	Системи за оценяване на съответствието
Водонепропускливи покривни комплекти за подове и стени в мокри помещения	за строителни работи		2+

Таблица 3 – Система за оценяване на съответствието, приложима за водонепропускливи покривни комплекти за подове и стени в мокри помещения

Оценяване на съответствието отнасящо се до свойствата на продукта, които имат влияние върху функцията водонепропусклост.

Система 2+

Декларация за съответствие на продукта от производителя на базата на:
(виж приложение III.2.(ii), първа възможност на CPD);

(а) Задачи на производителя:

- (1) Първоначално изпитване на типа на продукта;
- (2) Фабричен производствен контрол ;
- (3) Изпитване на пробни образци, взети във фабриката, в съответствие с предписания план за изпитване;

(b) Задачи на нотифицираното лице:

- (4) Сертификация на фабричния производствен контрол на базата на:
 - първоначално инспектиране на фабриката и фабричния производствен контрол;
 - Постоянно наблюдение, оценяване и одобрение на заводския производствен контрол.

В допълнение, ако реакцията на огън има отношение, съгласно решение 2003/655/ЕС, на Европейската Комисия с дата 2003-09-17, се прилагат следните системи за оценяване на съответствието на водонепропускливи покривни комплекти по отношение на реакцията

³ Официален журнал на Европейската комисия L 231/12

на огън (оценяването на системата за съответствие, която се прилага, зависи от състава на продукта):

Продукт/и	Възможна употреба/и	Ниво/а или класа/ове (реакция на огън)	Атестация на система/и за съответствие
Водонепропускливи покривни комплекти за подове и стени на помещения	За употреби, предмет на правилата за реакция на огън	A1*, A2*, B*, C*	1
		A1**, A2**, B**, C**, D, E	3
		(A1 до E) ***, F	4
<p>Система 1: Виж Директива 89/106/ЕЕС, приложение III.2.(i), без одиторско изпитване на пробните образци.</p> <p>Система 3: Виж Директива 89/106/ЕЕС, приложение III.2.(ii), втора възможност</p> <p>Система 4: виж Директива 89/106/ЕЕС, приложение III.2 (ii), трета възможност</p> <p>* Продукти/материали, за които един ясно определим етап в производствения процес има за резултат подобрене на реакцията на класификацията за огън / т. е. допълнение от вещества, забавящи горенето или ограничение на органичния материал/</p> <p>** Продукти/материали, които не са обект на забележката под чертата (*)</p> <p>*** Продукти/материали, които не се нуждаят от изпитване за реакция на огън / т. е. продукти/материали от клас А1 в съответствие с поправката на Решение на Комисията 96/603/ЕС/.</p>			

Таблица 4: Избор на система за оценяване на съответствието в зависимост от реакцията на огън

Оценяване на Съответствието на свойствата на продукта, които оказват влияние върху реакцията на огън за продукти от таблица 2, спесифицирани класове и забележки под чертата:

Система 1

Оценяване на съответствието на продукта от нотифицирано сертифициращо лице на базата на:

(Виж Приложение III.2.(i), от CPD, без одиторско изпитване на пробните образци)

(а) Задачи на производителя:

- (1) Фабричен производствен контрол;
- (2) Непрекъснато изпитване на пробни образци, взети във фабриката от производителя, съгласно предписания план за изпитване;

(b) Задачи на нотифицираното лице:

- (3) Първоначално изпитване на типа на продукта;
- (4) Първоначален одит на фабриката и на фабричния производствен контрол;
- (5) Постоянно наблюдение, оценяване и одобрение на фабричния производствен контрол.

Система 3

Декларация за съответствие на продукта от производителя на базата на:
(Виж Приложение III.2.(ii), Втора Възможност на CPD)

- (a) Задачи на производителя:
 - (1) Фабричен производствен контрол;
- (b) Задачи на нотифицираното лице:
 - (2) Първоначално изпитване на типа на проекта:

Система 4

Декларация за съответствие на продукта от производителя на базата на:
(Виж Приложение III.2.(ii), Трета възможност на CPD)

- (a) Задачи на производителя:
 - (1) Първоначално изпитване на типа на продукта;
 - (2) Фабричен производствен контрол

3.2 Задачи и отговорности на производителя и нотифицираните лица

При определяне на съответните системи за оценяване на съответствието на одобрения продукт одобряващото лице трябва да постави специфичните задачи на производителя и на нотифицираното лице (ако има отношение към въпроса) в процеса на оценяване на съответствието в контролни планове.

И големи и малки компании произвеждат тези продукти и има голямо разнообразие на използваните материали и методи за изпитване. Така, че един точен план за изпитване може да бъде съставен на база конкретен случай.

Общо взето не е необходимо да се провеждат изпитвания на пълни комплекти или приложими системи. При нормални условия индиректните методи са достатъчни, т. е. контрол на суровините, производствения процес и свойствата на компонентите.

Настоящият документ дава параметрите на начина на изписване на тези контролни планове за фамилията продукти от този ETAG. Те трябва да се определят и попълнят от одобряващото лице за оценявания продукт като се има предвид определения производствен процес на производителя.

Предполага се, че характеристиките, дадени в последващи контролни планове, са в съотношение със свойствата на продуктите и при водоустойчивостта, и при реакцията на огън.

3.2.1 Задачи за производителя (план за контрол)

Таблица 5: Пример за план за контрол на производителя

Вид контрол		Метод на изпитване или контрол	минимален обхват/честота на контрол
АoS елемент според CPD приложение III.1	Продукт, суровина (съставен материал), компоненти и характеристики на продукта		
Фабричен производствен контрол за всички системи, включително изпитване на пробни образци съгласно предписан план за изпитване за системи 1 и 2 +	Идентификация на входящи материали (Входящ контрол)	В зависимост от естеството на материалите	Всяка доставка
	Сборна система Реакция на огън	2.4.1	Веднъж годишно
	Мембрани /течни съставки/: вискозитет плътност време/цикъл за смесване време за втвърдяване съдържание на сухо вещество съдържание на пепел инфрачервена спектрометрия	5.2.3.1 5.2.1.4 5.2.1.2 5.2.1.2 5.2.1.1	Всяка партида Всяка партида Всяка партида Всяка партида Веднъж годишно Веднъж годишно
	грунд Вискозитет Плътност рН-стойност инфрачервена спектрометрия	5.2.3.2 5.2.3.3 5.2.3. 5.2.1.1	Всяка партида Всяка партида Всяка партида Веднъж годишно
	Сцепление Според изискванията за CE маркировка (EN1204)		Според изискванията за CE маркировка (EN 12004)
	Подсилване Цвят Дебелина маса	5.2.4	Цикъл/доставка на всеки продукт
Първоначално изпитване на продукта за системи 2+ и 4 *	Не са необходими изпитвания, когато изпитванията за ETA са извършени върху продукти от производствен процес, свързан с ETA	-	-
	Идентификация на съставките Пропускливост на пара Водонепропускливост якост на сцепление	Виж глава 5 2.4.3 2.4.4.1 2.4.4.3	В началото на производствения процес или когато се въвежда нова производствена линия

*) При система 4 не е необходимо изпитване за реакция на огън, виж забележка *** на таблица 4 или клас F

3.2.1.1 Фабричен производствен контрол

Производителят упражнява постоянен вътрешен контрол на продукцията. Елементите са контролни за производствения процес, включително изпитване на материалите преди, по време и в края на процеса. Всички елементи, изисквания и условия, приети от производителя се документират по систематичен начин във формата на писмени процедури (виж глава 4 МТД). Тази система за производствен контрол осигурява съответствието на продукта с Европейското Техническо Одобрение /ЕТА/.

Производители, които имат FPC система, съобразена с EN ISO 9000 и която изпълнява изискванията на ЕТА, се признават за изпълняващи изискванията на FPC на Директивата.

3.2.1.2 Изпитване на пробни образци, взети във фабриката

Тези изпитвания се отнасят до завършен продукт, излизащ от производствения процес. Когато изискванията на FPC са изпълнени, не е необходимо да се извършват повече изпитвания върху пробни образци, взети във фабриката.

3.2.1.3 Първоначално изпитване на вида (ИТТ)

Изпитвания за оценяване се извършват от одобряващото лице или под негова отговорност (което би могло да включва една част да е извършена от лаборатория или от производителя, под наблюдението на одобряващото лице) в съответствие с раздел 2 на този ЕТАГ. Одобряващото лице оценява резултатите от тези изпитвания в съответствие с раздел 2 на този ЕТАГ, като част от процедурата за издаване на ЕТА.

Тези изпитвания трябва да се използват за целите на Първоначалното изпитване на типа⁴ ако са извършени с пробни образци от редовния производствен процес на производителя, споменат в ЕТА. Така не са необходими по-нататъшни изпитвания.

Ако изпитванията за одобрение се извършват с пробни образци, т. е. с прототип, или ако се въвежда нова производствена линия в началото на новия производствен процес е необходимо допълнително ИТТ.

3.2.1.4 Декларация за съответствие

Когато са изпълнени всички критерии за оценяване на съответствието на базата на задачите на производителя и задачите на нотифицираното лице (сертифициране), производителят изготвя Декларация за съответствие и трябва да маркира продукта с ЕС – маркировка (виж глава 3.39)

3.2.2 Задачи на нотифицираното лице (план за контрол)

⁴ В това отношение одобряващите лица ще имат за директен контакт с нотифицираните лица, за да се избегне дублиране, като се зачитат отговорностите на всеки от тях

Таблица 6: Задачи на нотифицираното лице

Вид контрол		Метод на изпитване или контрол	Минимум обхват/честота на контрол
АoS елемент (според CPD Приложение III.1)	Продукт, суровина (съставен материал), компоненти и характеристики на продукта		
Първоначално изпитване на типа на продукта (за системи 1 и 3)	Не е необходимо изпитване когато изпитването направено за ЕТА (виж т.2) е направено върху продукт от производството	-	-
	Реакция на огън	2.4.1	Когато започва ново производство или когато се въвежда нова производствена линия
Първоначална инспекция на фабриката и на заводския производствен контрол (за системи 1 и 2+)	Инспекция на фабриката и на заводския производствен контрол на производителя, както е описан в MTD и плана за контрол	Контрол на способите и оборудването и документацията на FPC	Когато започва ново производство или когато се въвежда нова производствена линия
Постоянно наблюдение, оценка и одобрение на заводския производствен контрол (за системи 1 и 2+)	Наблюдение, оценка и одобрение на заводския производствен контрол на производителя както е описан в MTD и плана за контрол	Контрол на Документацията на FPC	Два пъти (веднъж) годишно

3.2.2.1 Първоначално изпитване на вида (ИТТ)

Изпитвания за оценяване се извършват от одобряващото лице или под негова отговорност (което би могло да включва една част да е извършена от лаборатория или от производителя, под наблюдението на одобряващото лице) в съответствие с раздел 2 на този ЕТАГ. Одобряващото лице оценява резултатите от тези изпитвания в съответствие с раздел 2 на този ЕТАГ, като част от процедурата за издаване на ЕТА.

Тези изпитвания трябва да се използват за целите на Първоначалното изпитване на типа⁵, ако са извършени с пробни образци от редовното производство на производителя, споменат в ЕТА. Така не са необходими по-нататъшни изпитвания. Ако изпитванията за одобрение се извършват с пробни образци, т. е. с прототип, или ако се въвежда нова производствена линия в началото на новия производствен процес е необходимо допълнително ИТТ.

3.2.2.2 Оценяване на системата за фабричен производствен контрол – първоначален одит и постоянен наблюдение.

Оценяването на фабричния производствен контрол е задължение на нотифицираното лице.

Оценяване може да се извърши върху всяка производствена единица, за да се демонстрира, че заводският производствен контрол е в съответствие с ЕТА и всяка последваща информация. Това оценяване е въз основа на първоначалния одит на фабриката.

Впоследствие е необходим постоянен контрол на производството за да се осигури постоянно съответствие с ЕТА.

Препоръчва се контролен одит да се извършва веднъж годишно, но ако е необходимо, т. е. ако резултатите от първоначалния контрол са незадоволителни, може да се наложи да се извършва по-често, т. е.- два пъти в годината.

3.2.2.3 Сертифициране на продукт или фабричен производствен контрол

Когато са изпълнени всички критерии на оценяването на заводския производствен контрол нотифицираното лице издава Сертификат за продукта (система 1) или Сертификат за заводски производствен контрол (система 2+).

3.3 СЕ маркировка и придружаваща информация

Според Директивата на Съвета 93/68/ЕЕС⁶, СЕ маркировката се състои от буквите СЕ, последвани от идентификационния номер на нотифицираното сертифициращо лице, където това е приложимо (за АоС системи 1 и 2+)

ЕТА посочва информацията, която придружава СЕ маркировката, т. е.

- Името или идентификационен знак на производителя и производствения план.
- Последните две цифри на годината, в която е поставена СЕ маркировката.
- За АоС система 1: номер на ЕС сертификат за съответствие на продукта,⁷
- За АоС система 2+: номер на ЕС сертификат за FPC,⁸
- Номер на европейското техническо одобрение

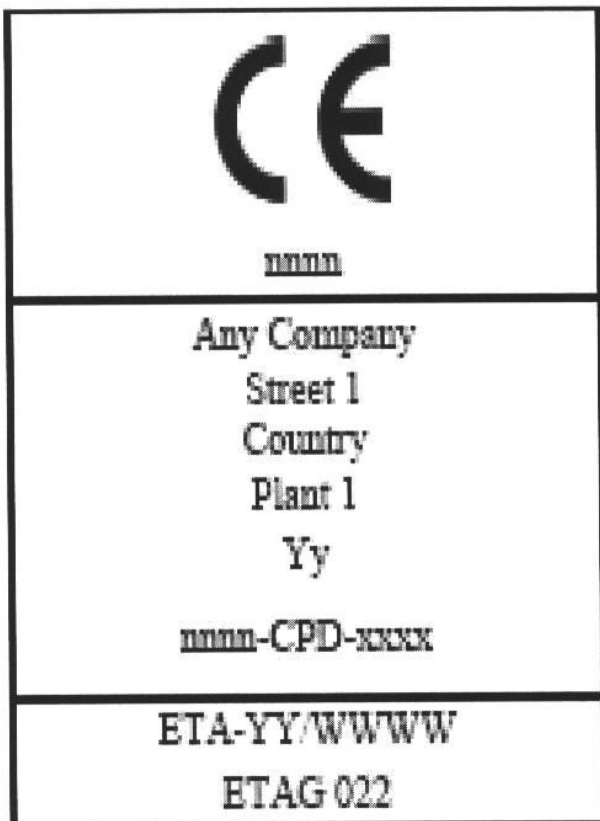
⁵ В това отношение одобряващите лица ще имат за директен контакт с нотифицираните лица, за да се избегне дублиране, като се зачитат отговорностите на всеки от тях

⁶ Официален журнал на Европейската общност № L 220, 30/8/1993, р.1

⁷ Според Ръководство D (това не се предвижда в самата CPD)

⁸ Това не се предвижда нито в самия CPD, нито в Ръководство D

Пример за CE маркировка и придружаваща информация



Символ- CE

Номер на нотифицираното лице / за AoC системи 1 и 2+ /

Име и адрес на притежателя на ETA или негов представител, установен в ЕЕА и на завода, където комплектът е бил произведен.

Двете последни цифри на годината на поставяне на CE маркировката

Номер на ЕС сертификат за съответствие /за AoC системи 1/ или ЕС сертификат за FPC /за AoC системи 2 и 2+/

ETA номер

ETAG позоваване

4 ПРЕДПОЛОЖЕНИЯ, ЗА КОИТО СЕ ОЦЕНЯВА ГОДНОСТТА ЗА ПРЕДПОЛАГАЕМА УПОТРЕБА

4.1 Производство на комплекта

Фактическото производство на комплекта става на място. Техническото Досие на Производителя ще опише производството на компонентите, съставляващи комплекта..

4.2 Пакетиране, транспорт и съхранение на комплекта

Компонентите на комплектите течни водонепропускливи покрития трябва да бъдат защитени от повреди и прекомерно излагане на вредни въздействия.

Компонентите трябва да бъдат третирани и съхранявани с грижа и да бъдат защитени от инцидентна повреда.

Инструкциите на производителя за полагане трябва да съдържа информация за правилно съхранение, напр. температура на съхранение, начин на съхранение.

4.3 Полагане на комплекта в строежите

Тъй като методът за приложение на комплекта може да бъде разпръскване, нанасяне с ваяк, разпределяне или мазане на течните компоненти, с или без предварително смесване, включването им в строежите всъщност е производство на защита срещу влага за мокри помещения като монтирана система..

Строежите в които комплектите течни покрития се приема, че удовлетворяват Съществените Изисквания са тези в които комплектът е с оценена и обявена(декларирана) годност за употреба и ако правилата за проектиране и приложение, уточнени от заявителя са изпълнени. Следователно, в общия случай правилното включване, монтиране, приложение и полагане би трябвало да бъде осъществимо в реални условия.

Техническото Досие на Производителя трябва да включва поне следната информация:

- Определение за допустима повърхност
- Подготовка на основата (почистване, съдържание на влага, равнинност, текстура, максимално допустими пукнатини и.т.н.)
- Определение и стойност на параметрите за подходящи грундове към всяка основа.
- Метод на приложение, ред на приложение.
- Минимална задължителна дебелина и/или разход за различните слоеве
- Времеви интервал между приложението на всеки от компонентите
- Общо време за съхнене.
- Ръководство /инструкции/ за детайли, като хидроизолации около тръбите, подови сифони, вътрешни и външни ъгли, връзката между под и стена, уплътнения около свързките в основата и т.н.
- Свързки в основите
- Информация относно защитата на водонепропускливото покритие с приоритет на монтиране на носещата повърхност и как работата може да бъде прекъсната..

Ръководството за нанасяне трябва да опише как да получим непрекъснат слой от грунда при различните основи, ако грундът е предназначен да повиши устойчивостта на водни пари.

За случаите непокрити от това Ръководство, трябва да се направи изпитване само за мембраните съгласно точка 2.4.3.1

4.4 Употреба, поддръжка и ремонт

Ръководството за употреба, поддръжката и евентуален ремонт трябва да бъде част от Инструкциите на производителите за нанасяне и оценяването на годността за употреба базирайки се на предположението че се извършва нормална поддръжка на комплекта..

За комплекти без износваща се повърхност поддръжката трябва да включва почистване, ако е необходимо с обикновени почистващи препарати съвместими с комплектите водонепропускливи покрития, последвано от изплакване с вода.

5 ИДЕНТИФИКАЦИЯ НА СТРОИТЕЛНИЯТ ПРОДУКТ

5.1 Средства за идентификация

Комплекта продукти и неговите компоненти, обект на техническо одобрение трябва да бъдат идентифицирани чрез:

- Изпитване на характеристиките на продукта от системата и/или компонентите, както са изложени в таблиците в тази глава.
- Отпечатащи
- Формулировка
- Параметри на производствения процес
- Изчисления, детайли, чертежи

Дори когато са изпълнени всички изпитвания на комплекта, идентификацията на комплекта е обект на идентификация по компоненти на комплекта.

Може да има четири главни компонента на течния комплект: мембрана, грунд, лепило и армировка, които са разгледани по-нататък.

5.2 Характеристики на продукта, използвани за проверка на идентификацията

5.2.1 Течни мембрани

Номер	Характеристика	Метод на проверка Точка...	Критерий за идентичност на продукта
(1)	(2)	(3)	(4)
5.2.1.1	Инфрачервена спектрометрия	5.2.1.1.1	5.2.1.1.2
5.2.1.2	Термографски анализ	5.2.1.2.1	5.2.1.2.2
5.2.1.3	Вискозитет	5.2.1.3.1	5.2.1.3.2
5.2.1.4	Плътност	5.2.1.4.1	5.2.1.4.2

Таблица 7 Характеристики на продукта, методи за проверка и критерии, контролиращи идентичността на продукта.

5.2.1.1 Инфрачервена спектроскопия на мембрана

5.2.1.1.1 Метод на проверка

Инфрачервената спектроскопия е извършена с резолюция от 4 cm^{-1} и измерителен обхват от 4000 – 400. Направени са 32 сканирания.

5.2.1.1.2 Метод на оценяване

Резултатът от анализа трябва да бъде изразен чрез IR диаграма заедно със съответните параметри и описание на подготовката на образците.

5.2.1.2 Термографски анализ

5.2.1.2.1 Метод на проверка

Анализът трябва да бъде извършен в условията на въздушна атмосфера, температурата нараства с минимален интервал от 5°C , като максималната температура е 1000°C .

На базата на термографският анализ се определя съдържанието на пепел и сухото вещество.

5.2.1.2.2 Метод на оценяване

Резултатът от анализът трябва да бъде изразен чрез TG диаграма заедно със съответните параметри и описание на подготовка образците.

Съдържанието на пепел и сухо вещество трябва да бъде дадено като декларирана стойност.

5.2.1.3 Вискозитет

5.2.1.3.1 Метод на проверка

Вискозитетът трябва да бъде определен съгласно метод подходящ за състава на мембраната.

5.2.1.3.2 Метод на оценяване

Декларирана стойност

5.2.1.4 Плътност

5.2.1.4.1 Метод на проверка

Плътността трябва да бъде определена, съгласно метод, подходящ за състава на мембраната..

5.2.4.1.2 Метод на оценяване

Декларирана стойност

5.2.2 Лепила

Лепилата трябва да отговарят на EN 12004

За целите на идентификацията трябва да бъде изпълнено следното изпитване на лепила за Европейско техническо одобрение:

5.2.2.1 Термографски анализ

5.2.2.2.1 Метод на проверка

Анализът трябва да бъде извършен в условията на въздушна атмосфера, температурата нараства с минимален интервал от 5°C, като максималната температура е 1000°C.

На базата на термографският анализ се определя съдържанието на пепел и сухото вещество.

5.2.2.2.2 Метод на оценяване

Резултатът от анализът трябва да бъде изразен чрез TG диаграма заедно със съответните параметри и описание как да се подготвят пробите.

Съдържанието на пепел и сухо вещество трябва да бъде дадено като декларирана стойност.

5.2.3 Грундове

Номер	Характеристика	Метод на проверка Точка...	Критерий за идентичност на продукта
(1)	(2)	(3)	(4)
5.2.3.1	Инфрочервена спектрометрия	5.2.3.1.1	5.2.3.1.2
5.2.3.2	Вискозитет	5.2.3.2.1	5.2.3.2.2
5.2.3.3	Плътност	5.2.3.3.1	5.2.3.3.2
5.2.3.4	Стойност на Ph	5.2.3.4.1	5.2.3.4.2

Таблица 8 Характеристики на продукта, методи за проверка и критерии, контролиращи идентичността на продукта.

5.2.3.1 Инфрочервена спектрометрия на грунда

5.2.3.1.1 Метод на проверка

Инфрочервената спектрометрия е извършена с резолюция от 4 cm⁻¹ измерителен обхват от 4000 – 400. Направени са 32 сканирания.

5.2.3.1.2 Метод на оценяване

Резултатът от анализът трябва да бъде изразен чрез IR диаграма заедно със съответните параметри и описание как да се подготвят пробите.

5.2.3.2 Вискозитет

5.2.3.2.1 Метод на проверка

Вискозитетът трябва да бъде определен, съгласно метод подходящ за състава на грунда.

5.2.3.2.2 Метод на оценяване

Декларирана стойност

5.2.3.3 Плътност

5.2.3.3.1 Метод на проверка

Плътността трябва да бъде определена, съгласно метод подходящ за състава на грунда.

5.2.3.3.2 Метод на оценяване

Декларирана стойност

5.2.3.4 Стойност на Ph

5.2.3.4.1 Метод на проверка

Стойността на Ph трябва да бъде определена, съгласно метод подходящ за състава на грунда.

5.2.3.4.2 Метод на оценяване

Декларирана стойност

Армировки

Армировките се идентифицират чрез описание на цвета, дебелината, масата и структурата.

Където съответни на гореспоменатите характеристики могат да бъдат допълнени със следното изпитване.

5.2.4.1 Якост на опън и относително удължение

5.2.4.1.1 Метод на проверка

Якостта на опън и относителното удължение на армировките се измерват съответно по посока на вътъка и основата на 10 образеца. Образците трябва да бъдат с размери 50 mm на 300 mm. Те трябва да съдържат поне 5 нишки в ширина.

Челюстите на изпитващата машина трябва да бъде покрита с подходяща гумена подложка, обхващаща цялата ширина на образците. Те трябва да бъдат достатъчно твърди да издържат на деформации по време на изпитването.

Образецът трябва да бъде разположен перпендикулярно на челюстите на машината за изпитване на опън.

Свободната дължина на образеца между челюстите трябва да бъде 200 mm.

Силата на опън нараства с постоянна скорост от (100 ± 5) mm минимум докато не настъпи разрушаване.

Изпитването се прави с образци в доставно състояние.

Якостта в N при разрушаване и удължението се записват.

Образци при които разрушаването настъпва в челюстите трябва да се изключват.

Изчислението е предназначено да определи:

-Индивидуалните стойности на якостта на опън, изчислени от силата (F) при разрушаване във връзка с ширината (w) на образеца $\beta = \frac{F}{w} . \text{сN} / \text{mm}$

Индивидуалните стойности на удължението изчислени от изменението на дължината $\Delta \ell$ при разрушени във връзка с дължината ℓ на образеца между челюстите.

$$\varepsilon = \frac{\Delta \ell}{\ell} \text{ с } \%$$

-Средните стойности на якостта на опън и удължение се изчисляват от тези индивидуални стойности.

-Остатъчната стойност изчислена от средната стойност на якостта на опън след ageing във връзка със средната стойност на якостта на опън в доставно състояние.

Изпитване в доставно състояние.

Изпитването е извършено след поставяне на образците при условия $(23 \pm 2)^\circ\text{C}$ и (50 ± 5) % относителна влажност за поне 24 часа.

5.2.4.1.2 Метод на оценяване

Декларирана стойност

6 СЪДЪРЖАНИЕ НА ЕВРОПЕЙСКИТЕ ТЕХНИЧЕСКИ ОДОБРЕНИЯ ИЗДАДЕНИ НА БАЗАТА НА ТОВА РЪКОВОДСТВО

Европейските технически одобрения издадени на базата на настоящото Ръководство/Общо разбиране на процедурата за оценяване(CUAP) трябва да бъде в съответствие с формата за Европейски технически одобрения дадени в ръководните документи на авторите на Европейски технически одобрения/Общо разбиране на процедурата за оценяване(CUAP) .

По-точно Европейските технически одобрения трябва да включват резултатите от изпитвания на хармонизираните характеристики или NPD (няма дефинирани изисквания), съгласно таблица 2. По-специално Ръководството трябва да определи предвидената употреба във връзка с основите и връзките, както е описано в точка 1.2.2 на Ръководство.

7 ПРЕПОРЪЧИТЕЛНИ ДОКУМЕНТИ

Ръководство С строителни	Комплекти и системи съгласно Директивата за продукти
EN 13501-1:2002	Класификация на строителните продукти и елементи по отношение на реакцията на огън – Част 1: Класификация въз основа на резултати от изпитване на реакцията на огън
EN/ISO 12572: Юни 2001 и	Хигротермични изисквания към строителните материали продукти. Определяне на преминаването на водни пари.
ETAG 005 течни	Ръководство за Европейско техническо одобрение за хидроизолационни покривни комплекти
pr.EN 14891: Февруари 2004	Течни водонепропускливи мембрани за употреба под керамични облицовки
pr.EN 1062-7: Юли 2003 устойчивостта на	Бои и лакове. Лаковобояджийски материали и системи за външна зидария и бетон-Част 7: Определяне напукване
EOTA Технически Доклад 0013: Май 2004	Определяне на способността за запълване на пукнатини
EN13813: Октомври 2002	Подови замазки и разтвори и смеси за подови замазки. Разтвори и смеси за подови замазки. Характеристики и изисквания
EN 660-1: 1999	Еластични подови покрития. Определяне устойчивост на износване. Част 1. Изпитване на Stitgart.
EN 660-2: 1999 на	Еластични подови покрития. Определяне на устойчивост износване. Част 2. Изпитване на Fric-Taber
Решение на ЕЕС 2003/655/ЕС подове и	Мандат за комплекти водонепропускливи покрития за стени в мокри помещения.
EN 12004: Март 2001	Лепила за плочки. Определения и технически изисквания.