

РЪКОВОДСТВО К

СИСТЕМИ ЗА ОЦЕНЯВАНЕ НА СЪОТВЕТСТВИЕТО. РОЛЯ И ЗАДАЧИ НА НОТИФИЦИРАНИТЕ ЛИЦА СЪГЛАСНО ДИРЕКТИВАТА ЗА СТРОИТЕЛНИТЕ ПРОДУКТИ

Национален предговор

В това ръководство е дадена информация за действията на лицата за оценяване на съответствието и на производителите при изпълнение на процедурите на отделните системи за оценяване на съответствието. С приложение № 2 към чл. 20, ал. 3 от Наредбата за съществените изисквания и оценяване съответствието на строителните продукти (НСИОССП) е въведено директно едно приложение № 1 от това ръководство. Разгледани са подробно дейностите на лицата за оценяване на съответствието, разграничаването на функциите на лицата и на производителите, като на места се повтарят и доизясняват отделни постановки от Ръководство А.

В документа става въпрос за нотифицирани лица. Съгласно действащата в Република България НСИОССП съответствието на строителните продукти се оценява от лица за сертификация на продукти и на системи за производствен контрол, от лица за контрол и от лица за изпитване. След като Република България стане пълноправен член на Европейския съюз (ЕС), български лица за оценяване на съответствието ще бъдат нотифицирани пред Европейската комисия (ЕК) съгласно утвърдените правила и процедури по нотификация.

Обхват

1. В Ръководството са разгледани в детайли различните системи за оценяване на съответствието (AoC) в контекста на прилагането на Директива 89/106/ЕЕС (наричана по-нататък Директива за строителните продукти (CPD), изменена и допълнена с Директива 93/68/ЕС).

2. Разгледана е също връзката между системите за оценяване на съответствието и нотифицираните лица. Изяснена е ролята на съответното нотифицирано лице/лица при различните системи за оценяване на съответствието.

3. Ръководството се отнася в частност до чл. 13 и 18 и до Приложение III от Директивата за строителните продукти. Пълният текст на тези предписания може да бъде намерен в интернет страницата на DG Enterprise Construction.

4. Ръководството е предназначено за различни потребители, в частност за нотифицирани лица, регулаторни и изпълнителни органи в Европейската икономическа зона (ЕИЗ). То представлява интерес и за съставителите на технически спецификации (членове на CEN/CENELEC и EOTA), за разглеждане заедно със съответните мандати, за производителите и като информация за други ползватели.

5. В този документ е дадена информация, която допълва Ръководство А по отношение ролята на нотифицираните лица на практика. Той не определя използваните от страните членки критерии за проверка на лицата, които кандидатстват за нотификация (разгледани в Ръководство А).

Забележка: Ръководство А: Упълномощаване на нотифицираните лица съгласно Директивата за строителните продукти

Основни принципи

1. В Директивата за строителните продукти са определени изцяло системите за оценяване на съответствието, включително всички участници в процеса с техните роли и задачи. Доброволните европейски или международни стандарти (сериите ISO 9000, EN 45000) или документите за директиви от Нов или Глобален подход, изготвени на хоризонтално ниво (сериите CERTIF, включително Ръководство за прилагане на Директиви от Нов подход и Глобален подход (версия от 2000 г.)), описващи практики, подобни на тези от CPD, могат да бъдат използвани като стартова точка при необходимост, но не са задължителни.
2. Този документ е ограничен до аспектите, отнасящи се до **СЕ** маркировката съгласно Директивата за строителните продукти. Доброволните аспекти в техническите спецификации не са предмет на това ръководство.
3. Производителят е *напълно* отговорен за удостоверяването, че продуктите са в съответствие с изискванията на техническата спецификация. Включването на трета страна, дори при осигуряване на сертификат за съответствие, не сменя от производителя *никог* от неговите задължения. Съгласно CPD обаче за всички системи за оценяване на съответствието, с изключение на система 4, отговорността за специфични дейности, свързани с оценяване на съответствието, е дадена на трета страна.
4. Независимо от това, дали има или няма намеса на трета страна при оценяване на съответствието, всички изпитвания и процедури, изисквани от CPD и от техническите спецификации, трябва да бъдат стриктно проведени и документирани. При необходимост документацията трябва да е достъпна за нотифициращите и контролните органи.
5. При описването на системите за оценяване на съответствието трябва да се знае, че влиянието на продукта върху съществените изисквания обикновено не е еднакво за всяко съществено изискване. Така в дадена система за оценяване на съответствието определени изпитвания на експлоатационните характеристики на продукта обикновено са насочени към нотифицираните лица, а останалите – към производителя. Подробности за това разпределение на изпитванията се дават в техническите спецификации, разработени въз основа на мандати на ЕК.
6. Освен това, много Решения на ЕК, отнасящи се до оценяване на съответствието на строителни продукти, се основават на комплексна процедура, при която за различни възможни предназначения на продукта се посочват различни системи за оценяване на съответствието. Следователно видът на включените нотифицирани лица, ако има такива, зависи от обхвата на предназначенията, който производителят избира за своя продукт (предназначението е определено в Тълкувателните документи в зависимост от ролята (-ите) на продукта при изпълнение на съществените изисквания).
7. Терминът “Нотифицирано лице” се използва само за организациите, нотифицирани съгласно чл. 18 от CPD, за да се избегне объркване с терминологията, използвана за организациите, упълномощени от страните членки по чл. 10 от CPD (т.е. лицата за издаване на Европейско техническо одобрение).

Методи за контрол на съответствието

Първоначално изпитване на типа (ИТТ) на продукта (от производителя или от нотифицираното лице), приложимо към всички системи за оценяване на съответствието

1. Първоначалното изпитване на типа на продукта е цялостна система от изпитвания или други процедури, описани в хармонизирани технически спецификации, определящи

експлоатационните характеристики на представителни за типа на продукта пробни образци.

2. Първоначалното изпитване на типа на продукта потвърждава, че продуктът съответства на хармонизираната техническа спецификация. То определя експлоатационните стойности на всички хармонизирани характеристики, които трябва да бъдат декларираны.
3. В зависимост от ограниченията в избраното от производителя предназначение и неговите специфични пазарни предвиждания обхватът на първоначалното изпитване на типа на продукта би могъл да се ограничи до предвижданата употреба.
4. Типът може да обхваща няколко варианта на продукта, при условие че разликите между отделните варианти няма да повлияят на нивото на безопасност и на другите изисквания към експлоатационните характеристики на продукта.
5. Първоначалното изпитване на типа не е оценка на годността за употреба на продукта. То е по-скоро определяне на експлоатационните характеристики на продукта въз основа на изпитвания или други процедури, описани в техническите спецификации.
6. Първоначалното изпитване на типа е само елемент, който определя дали за един продукт може или не може да бъде оценено съответствието му с техническата спецификация. Първоначалното изпитване на типа обаче играе основна роля в CPD, тъй като осигурява справка с декларираните експлоатационни характеристики на продукта.

Одит-изпитване на проби, взети от производителя или от нотифицираното лице¹ от производството, на пазара или на строителната площадка

1. Решенията на ЕК комисия обикновено ограничават одит-изпитването, извършвано от нотифицираните лица, в зависимост от процедурите за оценяване на съответствието, до помещенията на производителя или на неговия упълномощен представител.
2. Подходящото “одит-изпитване” предполага, че:
 - строителният продукт е изпитан в съответствие с методите за изпитване, определени в техническата спецификация и първоначалното изпитване на типа;
 - резултатите от изпитването са сравнени с декларираните експлоатационни характеристики на продукта, получени от първоначалното изпитване на типа;
 - е представен протокол от изпитването, потвърждаващ, че заключението е в съответствие с техническите спецификации, първоначалното изпитване на типа и разпоредбите за производствения контрол.

Производствен контрол

1. В Директивата за строителните продукти производственият контрол означава постоянен вътрешен контрол на производството, упражняван от производителя. Обикновено това включва изпитване от производителя, за да се осигури съответствие на произвежданите продукти с декларираните при първоначалното изпитване на типа експлоатационни характеристики.

¹ Съгласно НСИОСП това е лицето за сертификация на продукти.

2. Повече подробности за производствения контрол могат да бъдат намерени в Ръководство В “Определяне на производствения контрол в техническите спецификации за строителните продукти”.

Системи за оценяване на съответствието

1. Съгласно чл. 13 от CPD производителят или неговият упълномощен представител, установен в Европейската общност, е отговорен за удостоверяването, че продуктите са в съответствие с изискванията на техническата спецификация по смисъла на чл. 4. Съответствието се установява чрез изпитване и/или с друго доказателство въз основа на техническите спецификации съгласно Приложение III, където се дава предимство на прилагането на две процедури за оценяване на съответствието, а именно:

(i) сертификация за съответствие на продукта от лице за сертификация...(на базата на две алтернативни системи);

(ii) декларация на производителя за съответствие на продукта(на базата на четири алтернативни системи).

2. Лицето за сертификация в процедурата [Включването на лице за сертификация няма за цел да снесе някои отговорности от производителя, а да вдъхне увереност на ползвателите и на властите, че всички условия са изпълнени.] (i) трябва да извърши оценяване на съответствието на продукта и процедура (ii), първа възможност, трябва да направи оценка на способностите на производителя за оценяване на резултатите от първоначалното изпитване на типа и производствения контрол спрямо продуктовете спецификации и когато се изисква надзор, периодично да ги преразглежда.
3. При процедура (i) и процедура (ii), първа възможност, нотифицирани лица (различни от лицето за сертификация) могат да работят като подизпълнители на лицето за сертификация.
4. При процедура (ii), втора възможност, изпитванията, които ще се провеждат по отношение на някое съществено изискване, трябва да бъдат отговорност на една нотифицирана изпитвателна лаборатория (виж 4.2.2 (3) по-долу). Тази лаборатория обаче може да поддоговори специфични изпитвания с други лаборатории.
5. За да се улесни позоваването на различните системи за оценяване на съответствието в Решенията на ЕК по отношение на оценяването на съответствието и на съответните мандати, на системите е даден номер. В Приложение № 1 е обобщена схемата на номерация на системите за оценяване на съответствието.

Сертификация на съответствието на продукта от нотифицирано лице за сертификация² въз основа на различни задължения на производителя и на нотифицираните лица (CPD, Приложение III.2 (i) (системи 1 и 1+))

1. При системи 1 и 1+ отговорността за сертификацията на съответствието на продукта (въз основа на задълженията на производителя и на нотифицираното лице) е на трета страна.
2. Обичайна практика е изискваните индивидуални задължения, свързани със сертификация на продукт, да се изпълняват от различни страни – напр. производител, лице за сертификация, лице за контрол, лаборатория. Лицето за сертификация отговаря за събирането на цялата необходима информация, за проверката, че задълженията са изпълнени съгласно техническата спецификация, и за оценяването и сертифицирането на съответствието на продукта.

² Съгласно НСИОСП това е лицето за сертификация на продукти.

3. Следователно сертификацията на продукта може да се разглежда като обобщаваща дейност, при която се използва информация от различни източници. В тази цялостна схема производителят има значителна роля, включваща изпитването на определени характеристики на продукта като част от първоначалното изпитване на типа (виж параграф 3.1). Възлагането на такива изпитвания на производителя се посочва в техническите спецификации, разработени въз основа на мандатите на ЕК.
4. При системи 1 и 1+ отговорността за вземане на проби за първоначалното изпитване на типа на продукта в съответствие с правилата, дадени в техническата спецификация, принадлежи по-скоро на лицето за сертификация (често делегирана на лице за контрол), отколкото на производителя. [При липса на правила за вземане на проби (и други подробности за първоначалното изпитване на типа на продукта и производствения контрол) в техническите спецификации, Групата на нотифицираните лица трябва да осигури подходящи общи инструкции за производителите, които се предават на Постоянния комитет по строителство (SCC) за потвърждение. Съставителите на спецификации биха могли да използват тези инструкции като основа за бъдещи допълнения на спецификациите.]
5. Резултатът от действията на нотифицираното лице съгласно CPD, Приложение III.2 (i) (системи 1 и 1+) във всички случаи е сертификат за съответствие на продукта. Единствената разлика между обичайно използваните термини “система 1” и “система 1+” са методите, използвани от нотифицираното лице за оценка на продукта (т.е. система 1+ включва одит-изпитване).

Декларация на производителя за съответствие на продукта (CPD, Приложение III.2 (ii))

1. При системи 2, 2+, 3 и 4 отговорността за вземане на проби за първоначалното изпитване на типа на продукта в съответствие с правилата, залегнали в техническата спецификация, е на производителя.

Тази втора система (Приложение III от CPD) разграничава 3 възможности:

Първа възможност (системи 2 и 2+)

1. Във всички случаи резултатът от действията на нотифицираното лице³ при тази първа възможност е сертификат на производствения контрол. Единствената разлика между обичайно използваните термини “система 2” и “система 2+” е, че докато и система 2, и система 2+ включват оценяване на производствения контрол, система 2+ включва също постоянен контрол (надзор).
2. Сертифицирането на производствения контрол е свързано с оценка на постоянния вътрешен контрол на производството, упражняван от производителя (да направи възможно достигането на изискваните характеристики на продукта, които ще се проверяват). Следователно първоначалният контрол и постоянният контрол са основни дейности, отнасящи се до конкретния производствен процес, чиято цел е да се демонстрира, че производственият контрол е в съответствие с изискванията на техническата спецификация и на CPD.
3. Като се има предвид общият характер на сертификацията на производствения контрол, няма директна връзка с индивидуалните характеристики на продукта, дори ако някои аспекти от неговите експлоатационни характеристики изискват специално внимание (в този случай това се предписва в техническите спецификации). Следователно разпределянето на задълженията на нотифицираното лице или на производителя в зависимост от индивидуални характеристики на продукта няма да има никаква

³ Съгласно НСИОСП това е лицето за сертификация на системи за производствен контрол.

практическа стойност. Оценяването на производствения контрол се отнася за всички елементи, изисквания и предписания, прилагани от производителя с цел изпълнение на задълженията му съгласно CPD.

4. Сертификацията на производствения контрол не включва оценка на цялостното съответствие на продукта с техническата спецификация – то остава отговорност на производителя.

Втора възможност (система 3)

1. По система 3 отговорността за първоначалното изпитване на типа е на трета страна или страни, а не на производителя. Всички останали отговорности са на производителя.
2. Отговорността за вземането на проби от продуктите, които ще се изпитват в съответствие с правилата на техническите спецификации, принадлежи на производителя. Производителят има задължението да осигури представителни проби за продукта, който ще се пуска на пазара, както и да съхранява задоволителни резултати от изпитването (т.е. като част от неговия производствен контрол).
3. Отговорността за първоначалното изпитване на типа на продукта не означава непременно, че третата страна (или страни) трябва да проведе всички необходими за дадения тип на продукта изпитвания. Съвсем нормално е производителят сам да проведе някои от тях. Техническите спецификации, разработени въз основа на мандатите на ЕК, ще покажат кои изпитвания на отделните експлоатационни характеристики на продуктите могат да се провеждат от производителя и кои - от нотифицираните лаборатории⁴ (протоколите винаги ще показват кой е извършил изпитването).
4. За изпитванията, които се извършват от трета страна, производителят може да използва една или повече нотифицирани лаборатории, въпреки че изпитванията по отношение на което и да е съществено изискване трябва да се извършват от една и съща лаборатория (т.е. могат да бъдат използвани най-много 6 нотифицирани лаборатории, по една за съществено изискване). Тази практика позволява високоспециализирани лаборатории (напр. за изпитвания за огън или за акустика) да бъдат нотифицирани и включени в координационния процес в Групата на нотифицираните лица. Производителят е длъжен да информира всяка нотифицирана лаборатория за всички други използвани нотифицирани лаборатории и да съхранява съответните отчети.
5. Всички изпитвания, проведени от производителя (или от нотифицираните лица), се извършват и протоколират в съответствие с техническата спецификация (-и). Протоколите от изпитването трябва да съдържат позоваване на цитираните по-горе пробни образци.
6. Окончателният протокол от изпитването, изготвен от производителя, включва всички протоколи от изпитванията, извършени от нотифицираните лаборатории и от производителя. Всяка нотифицирана лаборатория, включена в първоначалното изпитване на типа, може да поиска да провери пълния протокол от изпитването с цел да се убеди, че всички пробни образци съответстват на предвидените за изпитване. Ако те не са от същата партида, идентификационното изпитване трябва да позволява сравняване на резултатите с други части на изпитването [Това ще даде възможност резултатите от изпитването по различно време да се използват при разработването на нови продукти.].

Трета възможност (система 4)

⁴ Съгласно НСИОСП това е лицето за изпитване.

1. При оценяване на съответствието не е задължителна намесата на трета страна. Това, разбира се, не пречи на производителите ако поискат да извършват необходимите изпитвания във външни лаборатории (напр. ако липсват съоръжения или опит да извършат тези процедури сами).

Нотифицирани лица, включени в оценяване на съответствието

1. В страните членки действат различни системи за оценяване и надзор на пазара. Много от “третите страни”, включени в тези схеми, ще станат нотифицирани лица съгласно чл. 18 от CPD. Във всяка национална система е използвана различна терминология за тези лица.
2. Много решения на ЕК, отнасящи се до оценяване на съответствието, се основават на комплексна процедура, в която за различни възможни предназначения на продукта се определят различни системи за оценяване на съответствието [Предназначението е определено в Тълкувателните документи в зависимост от ролята (-е), която продуктът ще изпълнява при удовлетворяване на съществените изисквания]. Следователно видът на включените нотифицирани лица, ако има такива, зависи от обхвата на предназначенията, които производителят избира за своя продукт.
3. Не е подходящо да се сравняват ролята и задълженията на видовете нотифицирани лица съгласно CPD със съществуващата терминология или практиките в страните членки, тъй като функциите на последните не са непременно еднакви с традициите на националните системи.
4. Нотифицираните лица за един и същ продукт (-и) или характеристики на продукта (или вид на изпитването) ще обменят редовно своя опит и информацията, необходима за изпълняване на техните задължения по такъв начин, че процедурите да са последователни и прозрачни и резултатите да са възпроизводими. Този обмен трябва да се осъществява в съответната секторна група на нотифицираните лица (GNB). Въпросите от общ интерес се излагат пред Консултантската група в Групата на нотифицираните лица.

Разделение на задълженията

1. По различни причини нотифицираните лица могат да посочат подизпълнители, които ще изпълняват задълженията от тяхно име. В Приложение № 2 са описани в детайли различни видове нотифицирани лица, както са определени в Приложение III на CPD, и тяхната роля в различните системи за оценяване на съответствието.
2. Нотифицираните лица, които използват подизпълнители, остават отговорни за всички дейности, свързани с нотификацията. Поддоговарянето не води до делегиране на правомощия или отговорности. Сертификатите и докладите винаги се издават от името и с отговорността на поддоговарящото нотифицирано лице, но в тях се посочва кой действително е изпълнил задачите. Серийното поддоговаряне е забранено с цел да се избягнат недоразумения по отношение на съгласуваността на системата и сигурността ѝ.
3. Нотифицираното лице може да поддоговаря строго ограничени технически задачи (напр. изпитвания, одити на производствения контрол), доколкото те могат да бъдат определени като съществени и съгласувани части от техническата дейност.

Могат да бъдат разграничени два механизма на поддоговаряне:

Въз основа на дългосрочен договор:

1. Поддоговарянето е позволено, когато лицето, кандидатстващо за нотификация, посочи ясно своите подизпълнители и тяхната роля в системата за оценяване на съответствието.
2. Този вид подизпълнител не се нуждае от нотификация, но трябва да демонстрира пред съответната страна членка техническа компетентност и безпристрастност чрез изпълняване на изискванията на приложение IV от CPD за задачите, които са договорени с него.
3. За да осигури изпълнението на общите си отговорности, нотифицираното лице при всички случаи трябва да има пряка частно-правна връзка със своите подизпълнители.
4. Този механизъм дава отговор, когато нотифицираните лица търсят решения, даващи възможност за цялостно обслужване на индустрията. В Решение 93/465/ЕС са определени редица условия за поддоговаряне. [Решение 93/465/ЕС на Европейската комисия, отнасящо се за модулите на различните фази от процедурите за оценяване на съответствието и за правилата за поставяне и използване на Маркировката **СЕ** за съответствие, които са предназначени за използване в техническите хармонизационни директиви].

След адаптиране на тези постановки към специфичния случай на CPD може да се каже, че поддоговарянето на работата трябва да бъде обект на определени условия, гарантиращи:

- компетентност на работещия като подизпълнител на базата на съответствието с изискванията на приложение IV на CPD, Ръководство А и съответната хармонизирана техническа спецификация, както и способността на страната членка, нотифицирала лицето, сключващо договор с подизпълнител, да осигури ефективно наблюдение на това съответствие;
- способността на нотифицираното лице да упражнява действителна отговорност за извършената по сключен поддоговор работа.

Поддоговаряне на други нотифицирани лица

1. В много случаи нотифицираните лица ще търсят подизпълнители за решаване на отделни проблеми (липса на капацитет на техните собствени лаборатории, инспекции в заводи извън границите....).
2. За изпълнение на задачите нотифицираните лица могат да ползват услугите на други нотифицирани лица (които са нотифицирани в съответната област). Изготвените сертификати или доклади трябва ясно да посочват кой е изпълнил отделната задача. Цялостната отговорност остава на нотифицираното лице, което е сключило договор с подизпълнителя.
3. Вторият вид поддоговаряне осигурява прозрачност чрез познаване на оценката на всички участващи лица от съответната страна членка, обхваща всички участници в европейската координация в Групата на нотифицираните лица и предлага повече възможности на индустрията.

Маркиране на пробите и протоколиране

Маркиране на пробите

1. Всички проби, които се използват за целите на изпитването, трябва да бъдат подходящо маркирани, за да позволят впоследствие да се удостовери, че производителят е изпълнил задълженията си. Това маркиране показва, че производителят е следвал правилата от хармонизираните EN или ЕТА, че всички изпитвания са проведени върху същата партида от проби, когато това е предписано, и че пробите са представителни за продукта, който се пуска на пазара.

2. Маркировката на пробата от продукта трябва да включва най-малко производствената линия, датата и часа на вземане на пробата. За осигуряване на по-добра проследимост идентичността на пробата се записва във всички протоколи от изпитването.
3. Продуктите, декларирани от производителя като дефектни, ще могат да бъдат изключени от вземането на проби само ако са били отделени и маркирани по съответния начин.
4. Когато пробите се вземат от нотифицирано лице, пробовзимачът трябва да подготви и подпише протокола за вземане на пробата, който се преподписва от производителя или от негов представител (когато има такъв). Протоколът трябва да съдържа най-малко следната информация:
 - *производител и производствено предприятие;*
 - *място на вземане на пробата;*
 - *количество на стоката или партидата (от която са били взети пробите) – при необходимост;*
 - *брой или количество на пробите;*
 - *идентификация на строителния продукт в съответствие с техническата спецификация;*
 - *маркиране на продукта от производителя;*
 - *маркиране на пробите от пробовзимача (когато има такъв);*
 - *характеристики, които ще се изпитват – при необходимост;*
 - *място и дата;*
 - *подписи;*
 - *регистрационен номер на нотифицираното лице.*

Протоколи от изпитването

1. Резултатите от всяко изпитване независимо от това дали то е част от първоначалното изпитване на типа на продукта, или одит-изпитване от производителя или от трета страна, се записват в *“протокол от изпитването”*. Протоколът от изпитването трябва да включва най-малко следната информация:
 - *производител и производствено предприятие;*
 - *идентификация на строителния продукт съгласно съответната техническа спецификация;*
 - *информация за:*
 - *вземането на пробата;*
 - *датата на изпитването;*
 - *включения персонал;*
 - *приложените методи за изпитване съобразно съответната техническа спецификация;*
 - *идентификация на организацията и на персонала, извършващ изпитването;*
 - *място и дата;*
 - *резултати от изпитването, включително техните анализи когато е необходимо;*
 - *Място и дата на доставяне на протокола от изпитването*
 - *Регистрационен номер на нотифицираното лице (когато е необходимо)*
 - *Подпис на началника на лабораторията за изпитване и печат (когато е необходимо).*

Протоколът от изпитването се изготвя съгласно съответните точки от техническите спецификации. Пълният комплект протоколи от изпитването се съхранява от производителя и лицето за сертификация (когато е необходимо) и се оставя на разположение на лицето за контрол (когато е необходимо такова) и при поискване се предоставя на органите за надзор на пазара.

Лабораториите съхраняват издадените протоколи от изпитване.

Забележка

Когато е възможно, съставителите на спецификации би трябвало да разработят и включат в техническите спецификации примерни форми на протоколи и други документи.

Като временно решение и за да се избегне допълнителна работа за съставителите на спецификации, протоколите от изпитването може да се появят като отделни документи, разработени от съответните секторни групи и/или от Консултантската група към Групата на нотифицираните лица. Би могло да се осигури подходящо общо представяне чрез тясно сътрудничество между съставителите на спецификации и Групата на нотифицираните лица.

Позоваване

Директива за строителните продукти

CONSTRUCT 99/345 Версия 3: Намеса на трета страна в оценяването на съответствието

CONSTRUCT 99/342: Дискусионен документ за нотификацията на лица от страните членки и връзката с поддоговарянето на дейности от нотифицираните лица

Ръководство А: Упълномощаване на нотифицираните лица съгласно Директивата за строителните продукти

Ръководство В: Определението за производствен контрол в техническите спецификации за строителни продукти

Документи за позицията на работна група 1 на Консултантската група към Групата на нотифицираните лица (NB-CPD-001/NB-CPD-002 rev 4)

Ръководство за прилагане на директивите от Нов подход и Глобалния подход

Приложение № 1

Системи за оценяване на съответствието

Система	Задължения на производителя	Задължения на нотифицираното лице	Основание за СЕ маркировка
4	Първоначално изпитване на типа на продукта Производствен контрол		декларация на производителя за съответствие
3	Производствен контрол	Първоначално изпитване на типа на продукта	
2	Първоначално изпитване на типа на продукта Производствен контрол	Сертификация на производствения контрол въз основа на първоначална инспекция на производствения контрол	декларация на производителя за съответствие
2+	Първоначално изпитване на типа на продукта Производствен контрол Изпитване на проби по предписан план за изпитване	Сертификация на производствения контрол въз основа на: - първоначална инспекция на производствения контрол - постоянен контрол, оценка и одобряване на производствения контрол	+ сертификация на производствения контрол
1	Производствен контрол Текущо изпитване на пробни образци по предписан план за изпитване	Сертификация на съответствието на продукта въз основа на задълженията на нотифицираното лице и задълженията на производителя Задължения на нотифицираното лице: - първоначално изпитване на типа на продукта; - първоначална инспекция на завода и на производствения контрол; - постоянен контрол, оценка и одобряване на производствения контрол	декларация на производителя за съответствие, придружена от сертификат за съответствие на продукта
1+	Производствен контрол Текущо изпитване на пробни образци по предписан план за изпитване	Сертификация на съответствието на продукта въз основа на задълженията на нотифицираното лице и задълженията на производителя Задължения на нотифицираното лице: - първоначално изпитване на типа на продукта; - първоначална инспекция на завода и на производствения контрол; - постоянен контрол, оценка и одобряване на производствения контрол; - одит-изпитване на проби, взети от производството, на пазара или на строителната площадка	

Приложение №2
Таблица 1

Системи за оценяване на съответствието и задължения на нотифицираните лица													
Извадка от Приложение III на CPD		Задължения	Системи за оценяване на съответствието					Сертификация					
Приемат се следните системи за оценяване на съответствието		1+	1	2+	2	3	4						
(i) Сертификация на съответствието на продукта от нотифицирано лице за сертификация въз основа на:													
(a) (задължения на производителя)													
(1) производствен контрол;		1	M	M									
(2) текущо изпитване от производителя на пробни образци, взети от производството, по предписан план за изпитване		2	M	M									
(b) (задължения на нотифицираното лице)													
(3) първоначално изпитване на типа на продукта;		3	A	A				CP					
(4) първоначален контрол на завода и на производствения контрол;		4	A	A				CP					
(5) постоянен контрол, оценка и одобряване на производствения контрол;		5	A	A				CP					
(6) одит-изпитване на пробни образци, взети от производството, на пазара или на строителната площадка		6	A					CP					
(ii) Декларация на производителя за съответствие на продукта въз основа на:													
Първа възможност:													
(a) (задължения на производителя)													
(1) първоначално изпитване на типа на продукта;		7			M	M							
(2) производствен контрол;		8			M	M							
(3) текущо изпитване от производителя на пробни образци, взети от производството, по предписан план за изпитване (*);		9			M								
(b) (задължения на нотифицираното лице)													
(4) сертификация на производствения контрол въз основа на:													
първоначален контрол на завода и на производствения контрол;										10	A	A	CF
постоянен контрол, оценка и одобряване на производствения контрол.										11	A	CF	

<i>Втора възможност:</i>								
<i>(1) първоначално изпитване на типа на продукта от нотифицирана лаборатория;</i>	12					L		Доклад само от L
<i>(2) производствен контрол</i>	13					M		
<i>Трета възможност:</i>								
<i>(a) първоначално изпитване на типа на продукта от производителя;</i>	14						M	
<i>(b) производствен контрол</i>	15						M	
<p>Означения (виж също таблица 2 за определенията):</p> <p>CP - лице за сертификация, което се изисква за сертифициране на съответствието на продукта;</p> <p>CF - лице за сертификация, което се изисква за сертифициране на производствения контрол;</p> <p>A- лице за сертификация или, когато действа от името на лице за сертификация – лице за контрол и/или лаборатория за изпитване;</p> <p>L – лаборатория за изпитване;</p> <p>M – производител;</p> <p>(*) – когато се изисква.</p>								

Таблица 2

Лица, участващи в оценяването на съответствието, и техните функции							
Извадка от Приложение III на CPD	Задължения	Системи за оценяване на съответствието					
ЛИЦА, УЧАСТВАЩИ В ОЦЕНЯВАНЕ НА СЪОТВЕТСТВИЕТО		1	1+	2	2+	3	4
В зависимост от функциите на лицата, участващи в оценяването на съответствието, трябва да се прави разграничение между:							
(i) лице за сертификация, което означава независимо юридическо лице, правителствено или неправителствено, притежаващо необходимата компетентност и отговорност да извършва сертификация на съответствието на продукт или на производствен контрол съгласно дадени правила за процедури и управление;	3 до 6, 10 и 11	Y	Y	Y	Y		
(ii) лице за контрол, което означава независимо лице, притежаващо необходимата организация, персонал, компетентност и комплектуваност да изпълнява съгласно специфични критерии функции като оценяване, препоръка за приемане и последващ одит на системата за производствен контрол на производителя;	4, 5, 6, 10 и 11	s	s	s	s		
(iii) лаборатория за изпитване, което означава лаборатория, която измерва, проверява, изпитва, калибрира или по друг начин определя характеристиките или експлоатационните свойства на материали или продукти.	3, 6 и 12	s	s			Y	
В случай (i) и (ii) (първа възможност) на параграф 2 трите функции от (i) до (iii) могат да се изпълняват от едно и също лице или от различни лица, като в този случай лицето за контрол и/или изпитвателната лаборатория, включени в оценяването на съответствието, изпълняват своите задачи от името на лицето за сертификация.		Забележка: Лицата за контрол и лабораториите за изпитване могат да изпълняват задачите, но при системи 1, 1+, 2 и 2+ те правят това от името на лицето за сертификация.					
Означения:							
Y – лицето участва в тези задачи или в сертификация въз основа на тях;							
s – лицето може да изпълнява тези задачи от името на лицето за сертификация.							